



PPEP AŞAMALARI

- 1- RTS (TEKNİK ÖZELLİKLERİN İNCELENMESİ):** Ürün üretimi için gerekli olan teknik alt yapının kontrol incelemek bölümdür. Bu fazda üretim teknik resmi ve müşteri istekleri değerlendirilir, bu istekler ürün üretimi için gerekli olan kalıp, master, test ve kontrol aparatı v.b. yapılabilir ve yapılabilirliği onaylanır.
- 2- PIC (AMBALAJ TALİMATI ONAYI + LOJİSTİK GEREKSİNİMLER):** Ürünün üretimden sonra ki paketlenme ve sevkiyatı ile ilgili tüm detayların belirlendiği fazdır.
- 3- SÜREÇ AKIŞ ŞEMASI:** Ürünün iş akış diyagramıdır. Bu fazda ürünün hangi aşamada geçeceği hangi istasyonlarda hangi görevleri göreceği belirtilir.
- 4- P-FMEA (KOMPONENT VE ALT MONTAJ DOĞRULAMA PLANI):** Risk ve fırsatların değerlendirilmesidir. Bu fazda ürün hammadde olarak temininden müşteriye sevk edilmesine kadar yapılan tüm operasyonlar değerlendirilir ve risk analizi yapılarak karşılaşılabilecek riskler minimize edilir.
- 5- TR (İZLENEBİLİRLİK):** Ürünün üretilebilir olmalıdır, hangi hata ile karşılaşıldığında sorun kaynağı problem kaynağı bulunarak hatalar giderilir.
- 6- CP (KONTROL PLANI):** Ürünün hammadde girişinden sevkiyatına kadar bütün kontrol aşamalarını içerir. Bu fazda hangi proseslerde ne sıklıkta, nasıl ölçü aletlerinin kullanılacağı ve hangi ölçülerinin kullanılacağı.
- 7- CAP:**
- 8- İLK ÖRNEK BOYUTSAL SONUÇ (ÖLÇÜM RAPORU + REFERANS ÇİZİMİ):** Ürünün ilk testleri üretilir rapor edilir ve müşteriye gönderilir edilir. Bu fazda müşteri ürünü doğru ve seri imalata geçiş onayını verir, onaylanan testler ile birlikte yapılmış olan bir ürün den deney olarak saklanır.
- 9- MIS:**
- 10- PFE (ÜRÜN FONKSİYONEL DEĞERLENDİRME):** Bu fazda ürünlerin istek ve beklentileri göz nünde bulundurularak fonksiyon testleri yapılır. Örneğin ürün ömür testi, basınç dayanım testleri, uzama testleri, bükülebilirlik testleri (v.b.) bu aşamada yapılır raporlanır ve müşteri ile paylaşılır.
- 11- LT:**
- 12- MC (MATERIAL CERTIFICATION):** Ürünün yapımında kullanılan tüm hammaddelerin test sertifikaları toplanır ve müşteriye gönderilir.
- 13- 3RD (ÜÇÜNCÜ TARAF DOKÜMANTASYONLARI):** Üçüncü parti dokümantasyon bu aşamada müşteri ile paylaşılır. Örneğin hammaddelere yaptırılan testler, TSE belgesi, CE belgesi, ISO belgesi v.b.
- 14- COC: (UYGUNLUK SERTİFİKASI)**
- 15- BP:**
- 16- SON MUAYENE PLANI (% 100 KONTROL ETİKETİ):** Üretilen ürün veya ürünler ilk üç sevkiyatta% 100 kontrolden geçirilerek müşteriye sevk edilir ve bu sevkiyatlar% 100 kontrol etiketi ile etiketlenir. Daha sonra yapılacak olan sevkiyatlar deney alma deneyime göre tecrübeli deneyebilir ve müşteriye sevki edin.
- 17- DOC (PARÇA İÇERİĞİ BİLDİRİMİ):** Ürünün hammadde içeriği yüzdelik dilimlerle deklare edilir, bu belge ile ürün içeriğinde insan sağlığı ve doğaya zararlı madde kullanılmadığı beyan ve taahhüt edilir. Hangi bir yasaklı madde kullanımı sonucu oluşacak zararların maddi ve manevi uygulamaları üstlenilir.